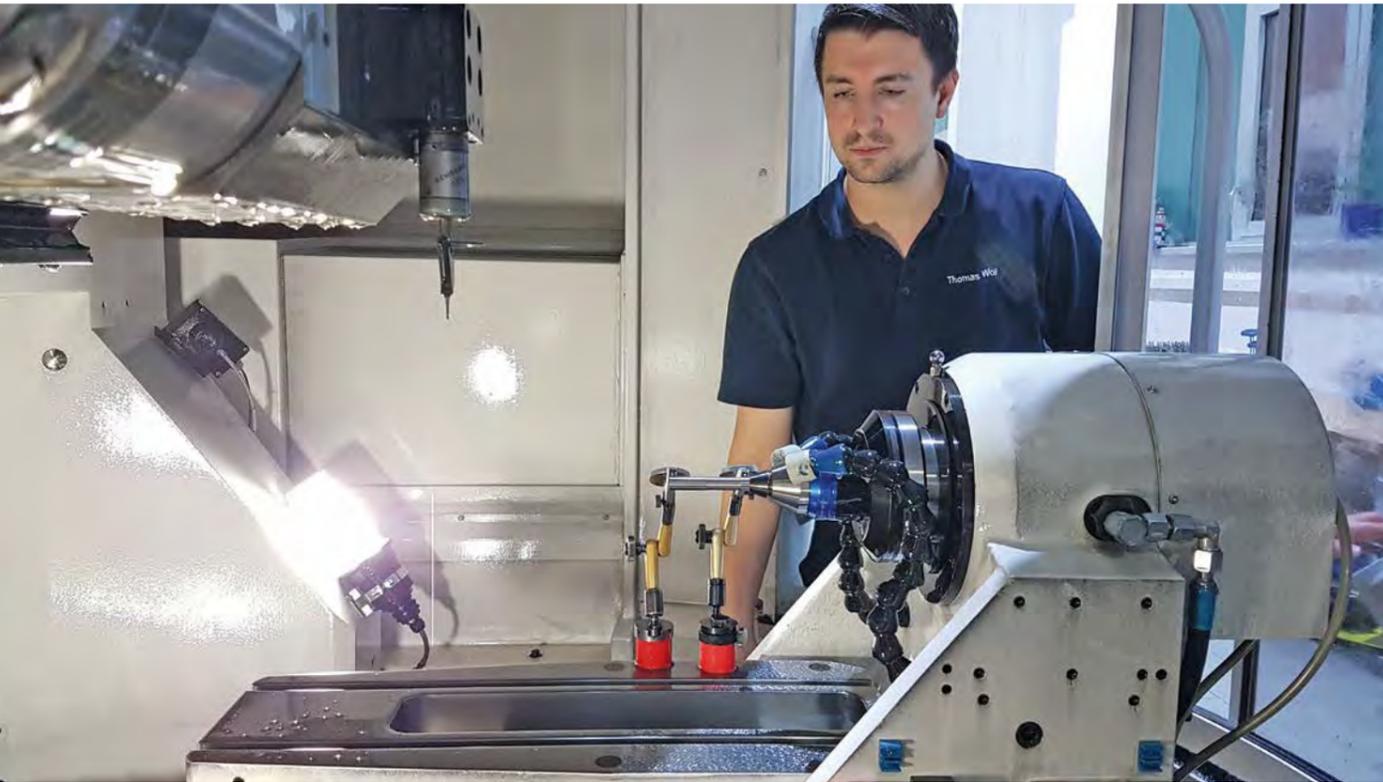


OPTIMIERUNG DER RÜSTZEITEN

Sachsen setzen auf neue Spanntechnik von GDS.



µ genaues Ausrichten mittels zweier Messuhren in nur wenigen Minuten, bei absoluter Wiederholpräzision beim Rohlings- und Spannhülenswechsel

VST Vogtland-Schleiftechnik im Sächsischen Plauen setzt auf die neu entwickelte Spanntechnik von GDS. Das Spannsystem µGrind wurde auf der GrindTec 2016 vorgestellt und ist eines der ersten Spannsysteme, welches in zwei Ebenen zur Maschine ausrichtbar ist. Die Besonderheit hierbei ist, dass die µGrind Spanntechnik innerhalb weniger Minuten auf die Maschinenachse aufgebaut und sowohl im Rundlauf, als auch im Taumel zur Maschinenachse µ genau ausgerichtet werden kann.

Diese Vorzüge wurden von Herrn Rene Hofmann (Leiter Fertigung und Entwicklung bei VST) und Herrn Thomas Wolf (Stellvertretender Produktionsleiter) schnell er-

kannt. Optimales Einstellen bei gleichbleibender Genauigkeit und schnellem Durchmesserwechsel waren die entscheidenden Merkmale, um die neue Technologie im Hause VST zu testen.

Der Testzeitraum wurde auf 3 Monate festgelegt. Jedoch bereits nach den ersten Tagen im Schleifeinsatz wurde seitens Herrn Hofmann und Herrn Müller festgestellt, dass die neue Technologie zum Konzept der VST sehr gut passt. Der Aufbau des Futters und das Ausrichten kann in unter 5 Minuten durchgeführt werden.

Bereits nach kurzer Zeit ist bei VST die Entscheidung gefallen alle Maschinen mit der neuen Spanntechnik µGrind auszustatten. Einziges Manko laut Thomas Wolf sei, dass die Spanntechnik derzeit ausschließlich mit der Schnittstelle für Walter Werkzeugschleifmaschinen erhältlich ist.

Im Einzelnen wurde eine enorme Zeitersparnis im alltäglichen Einsatz mit der µGrind Technologie festgestellt. Bei bisherig verwendeten marktüblichen Spannmitteln war der Aufbau und das Ausrichten ein langwieriger Prozess. Entscheidenden Vorteile der GDS Lösung seien die einfache Handhabung beim Ausrichten und die Wiederholpräzision, so Rene Hofmann von VST.

„Der größte Fortschritt beim Einsatz der neuen Spanntechnik ist die Wiederholgenauigkeit beim Durchmesserwechsel der neuen HPS Spannbüchsen. Wir können die Durchmesser in unter einer Minute

bei gleichbleibender Genauigkeit weit unter 5 µ mm durchführen. Mit den marktüblichen Spannmitteln dauert dieser Umbau weit über 10 Minuten“, berichtet Thomas Wolf von VST.



Rene Hofmann (Leiter Fertigung und Entwicklung bei VST) und Thomas Wolf (Stellvertretender Produktionsleiter) beim Einrichten der µGrind® Spanntechnik an Ihrer Walter Vision.

Das Fazit von VST ist Rüstzeitenoptimierung und wesentlich höhere Genauigkeiten dank der µGrind Technologie von GDS. Darüber sind sich die Herren Mathias Engel (Geschäftsführer) Christian Löwe (Leiter Produktservice und Verkauf) Rene Hofmann (Leiter Fertigung und Entwicklung bei VST) Thomas Wolf (Stellvertretender Produktionsleiter) einig.

Die µGrind® Serie wurde von GDS speziell für den Einsatz in Werkzeugschleifmaschinen entwickelt und ist eine Innovation im Bereich Präzisionsspannmittel. Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeiten, im Zusammenspiel mit guten Dämpfungseigenschaften, sowie geringe Störkonturen ermöglichen einen gleichmäßigen Materialabtrag bei optimierten Vorschüben. Die Oberflächengüte am Werkstück ist gleichbleibend. Der Abtrag und Verschleiß an der Schleifscheibe wird reduziert. Dies sind Parameter einer prozesssicheren Schleifoperation. Beste Geometrien, gleichbleibende Qualität, Form und Maßhaltigkeit an der Werkzeugschneide ist das Ergebnis mit GDS Spannmitteln der Serie µGrind®.

INTELLIGENTE KÜHLKANÄLE

Die Kühlkanäle in unseren Hartmetallrohlingen gestalten wir auf Wunsch maßgeschneidert zu Ihrem Anwendungsfall. AFC ist Ihr Partner für standardisierte sowie individuelle Lösungen in Hartmetall. Durch den Einsatz hochqualitativer Rohstoffe und intelligenter Innenkühlung gewährleisten wir reproduzierbare Standzeiten Ihrer Schneidwerkzeuge auf höchstem Niveau.

